

Automatisation oléodynamique apparente pour vantaux de grandes dimensions avec centrale hydraulique séparée

Le MEC 800 est un automatisme oléodynamique permettant d'équiper des portes, portes-cochères et trappes à surface pleine de grandes dimensions jusqu'à un poids de 800 kg, sans aucune limite du nombre de manœuvres.

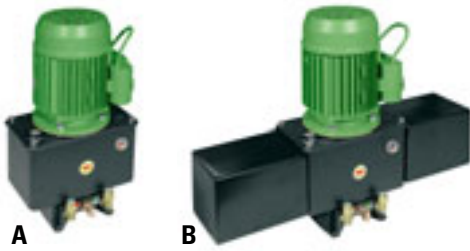
Si des performances supérieures sont nécessaires, le MEC 800 Special peut être installé en version à deux pistons hydrauliques et une seule centrale hydraulique sur chaque vantail. Chaque automatisation est garantie par l'électronique et les accessoires Fadini.



C'est une automatisation à usage varié permettant d'ouvrir trappes, lucarnes, portes-fenêtres.

- Centrale protégée par une armoire en tôle galvanisée
- Existe avec freinage en ouverture et fermeture
- Réglage hydraulique de la force de poussée sur le vantail




A. Centrale hydraulique MEC 700/80 VENTIL

B. Centrale hydraulique MEC 700/80 VENTIL
 à double réservoir da 4,3 ℓ

 Boîte de dérivation
 avec raccords à 6 voies

 Boîte de dérivation
 avec raccords à 4 voies

 Régulateur de
 débit avec raccords

Données techniques

PISTON OLÉODYNAMIQUE

Vitesse de sortie tige	28 sec.
Course utile tige.....	280 mm
Diamètre piston	50 mm
Diamètre tige	22 mm
Force de traction en ouverture maxi	390 kg
Force de poussée in fermeture maxi.....	490 kg
Poids	5,5 kg
Encombrement (long. x larg. x haut.).....	840 x 85 x 110 mm

CENTRALE HYDRAULIQUE - MOTEUR DRIVE 700 ESTRU

Débit pompe hydraulique - P3	0,85 ℓ/min.
Pression de service moyenne.....	1 MPa (10 bar)
Pression maxi que peut fournir la pompe	3 MPa (30 bar)
Température de service	-20°C +80°C
Huile hydraulique type	A 15 FADINI by AGIP
Récepteur réservoir d'huile.....	0,95 dm ³
Poids statique centrale.....	8 Kg
Degré de protection	IP 673
Puissance fournie	0,24 KW (0,33 CV)
Tension d'alimentation / Fréquence.....	230 V - 50 Hz
Courant absorbé	2 A
Puissance absorbée	400 W
Condensateur	12,5 µF
Vitesse de rotation moteur.....	1'350 rév./min.
Service intermittent.....	S 3

CENTRALE HYDRAULIQUE - MOTEUR MEC 700/80 VENTIL

Débit pompe hydraulique - P6	1,6 ℓ/min.
Pression de service moyenne.....	2 MPa (20 bar)
Pression maxi que peut fournir la pompe	4 MPa (40 bar)
Température de service	-25°C +80°C
Huile hydraulique type	A 15 FADINI by AGIP
Récepteur réservoir d'huile.....	2 dm ³
Poids statique centrale.....	10 Kg
Degré de protection	IP 54
Puissance fournie	0,37 KW (0,5 CV)
Tension d'alimentation / Fréquence.....	230 V - 50 Hz
Courant absorbé	2,4 A
Puissance absorbée	510 W
Condensateur	20 µF
Vitesse de rotation moteur.....	1'350 rév./min.
Service intermittent.....	S 3

Versions

Course

280 mm
400 mm

Longueurs Vantaux

maxi 3 m pour un poids maximum de 800 kg
maxi 5 m pour un poids maximum de 800 kg

Modèles

- normal sans frein
- avec frein en ouverture et en fermeture
- avec verrouillage hydraulique
- sans verrouillage hydraulique
- avec régulateur de débit

Si le battant mesure plus de 2 mètres de longueur nous conseillons de recourir à une serrure électrique

Encombrement

